

Из-за низкого содержания в продуктах сгорания современных двигателей углеводородов и оксида углерода, являющихся естественными восстановительными компонентами, для нейтрализации оксидов азота требуется применение системы селективного каталитического восстановления оксидов азота SCR (Selective Catalytic Reduction System).

В системах, предлагаемых нашей компанией, в качестве восстановительного реагента используется аммиак, образующийся в результате каталитического разложения растворов мочевины.

Требования к монтажу

С целью обеспечения саморегенерации каталитического нейтрализатора, температура ОГ должна составлять не менее 250°C.

Технические характеристики

Уровень снижения токсичности ОГ	: NO_x 90-98%
	: CO 90-98%
	: HC 80-90%
	: сажа 20-30%
Уровень демпфирования	: 35-45 дБ(А)
Диапазон рабочих температур	: 250-550°C
Применяемые сорта топлива	: EN 590, MGO, MDO, HFO, природный и пр. виды газа

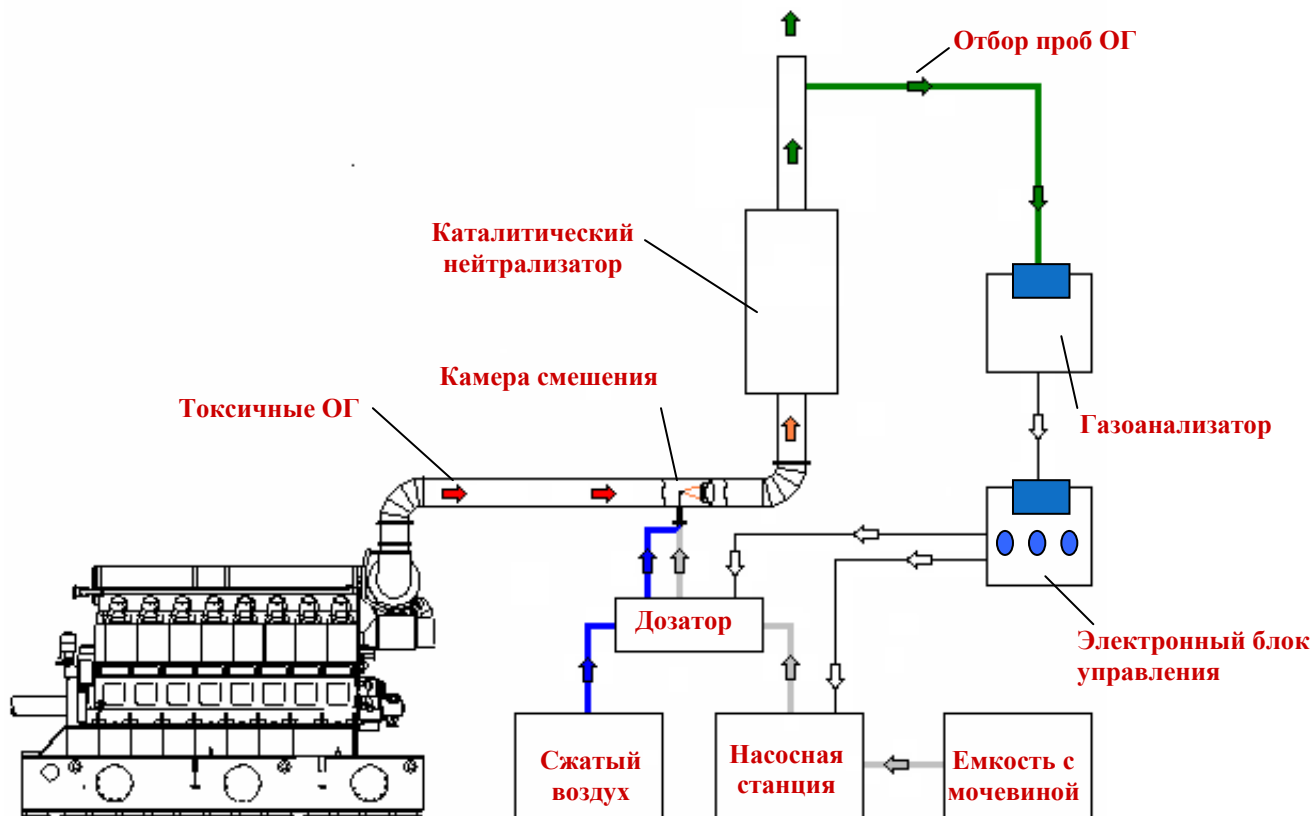
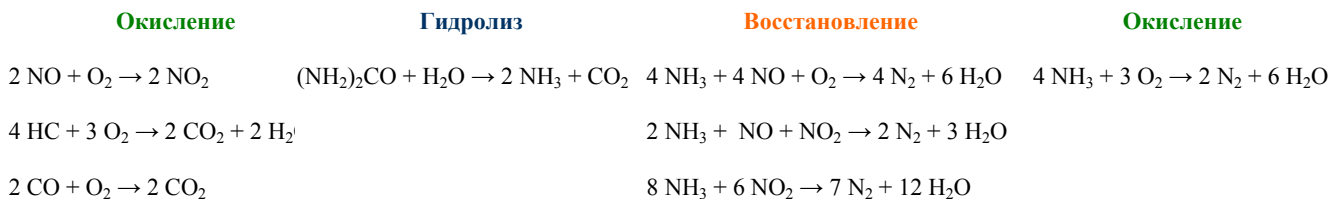
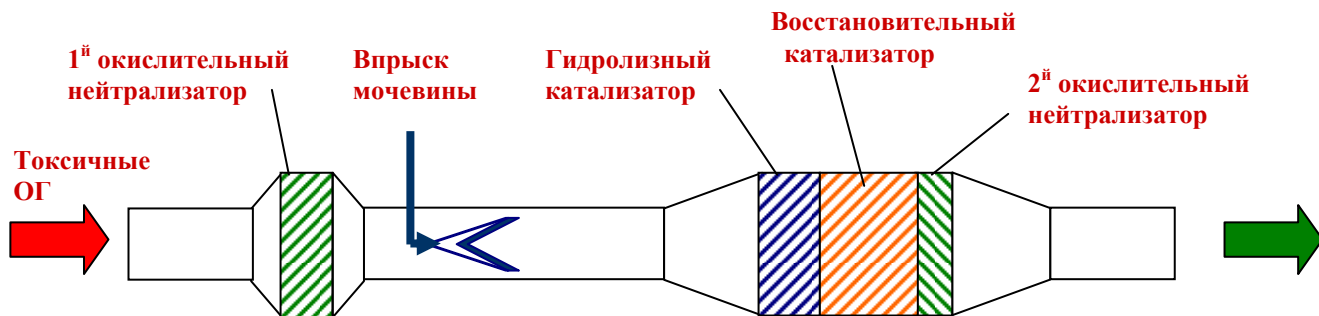


Рис. 1 – Принципиальная схема системы селективного каталитического восстановления оксидов азота.



- Подготовка к процессу восстановления
- Снижение выбросов CO и HC
- Снижение следов аммиака

Рис. 2 – Принцип работы селективного каталитического преобразователя.

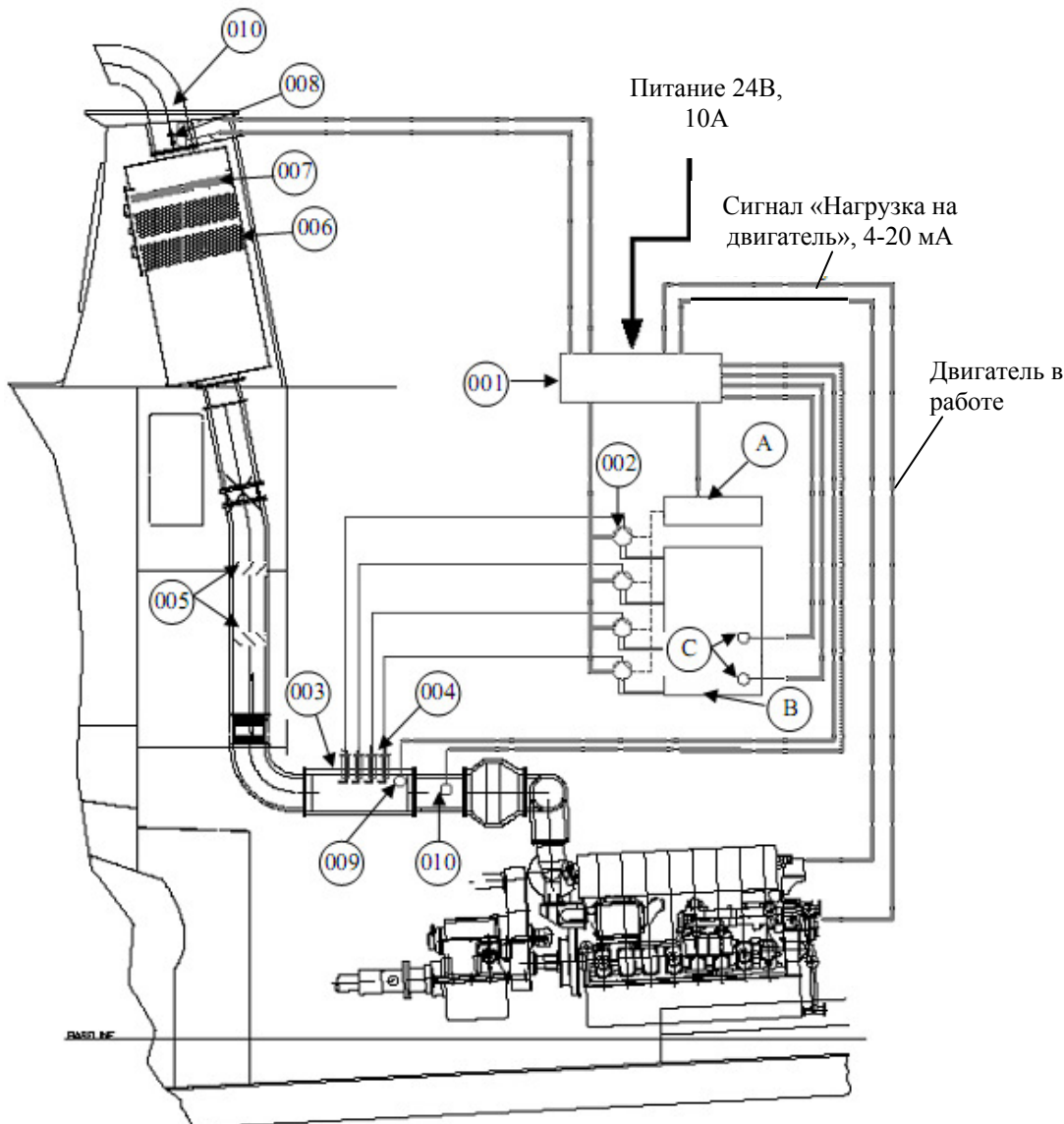


Рис.3 – Система селективного восстановления оксидов азота в применении с судовым двигателем Deutz.