

Саморегенирующиеся каталитические нейтрализаторы предназначены для снижения токсичности отработавших газов (ОГ) дизельных и газовых двигателей.

Корпус каталитического нейтрализатора изготавливается любой геометрической формы и любых размеров, а сам катализатор может быть интегрирован в глушитель отработавших газов.

В качестве материала корпуса катализатора применяются различные марки нержавеющей стали. Для инсталляций с аварийным оборудованием (аварийные генераторные установки, пожарные дизель-насосы и т.п.) представляется возможным применение низкоуглеродистых сталей.

### **Принцип работы**

Принцип работы нейтрализатора основан на способности каталитических металлооксидных покрытий моноблоков промотировать окислительно-восстановительные процессы в режиме проточного реактора.

В качестве носителя катализатора используются керамические или металлические монолитные блоки, обладающие низким газодинамическим сопротивлением.

Принцип нейтрализации токсичных компонентов ОГ основан на беспламенном каталитическом доокислении горючих токсичных компонентов на поверхности каталитического моноблока.

### **Область применения**

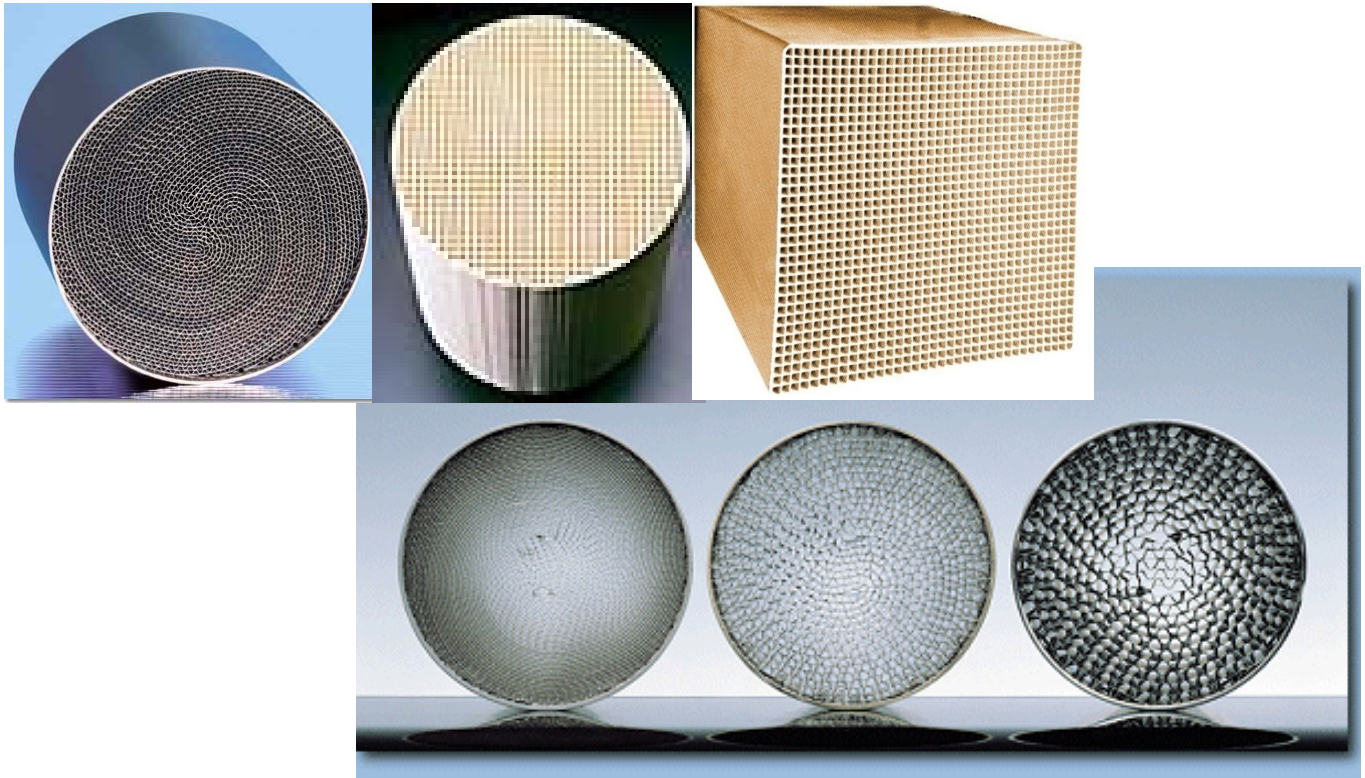
Саморегенирующиеся каталитические нейтрализаторы могут использоваться с любыми типами ДВС и ГПУ различного назначения.

### **Требования к монтажу**

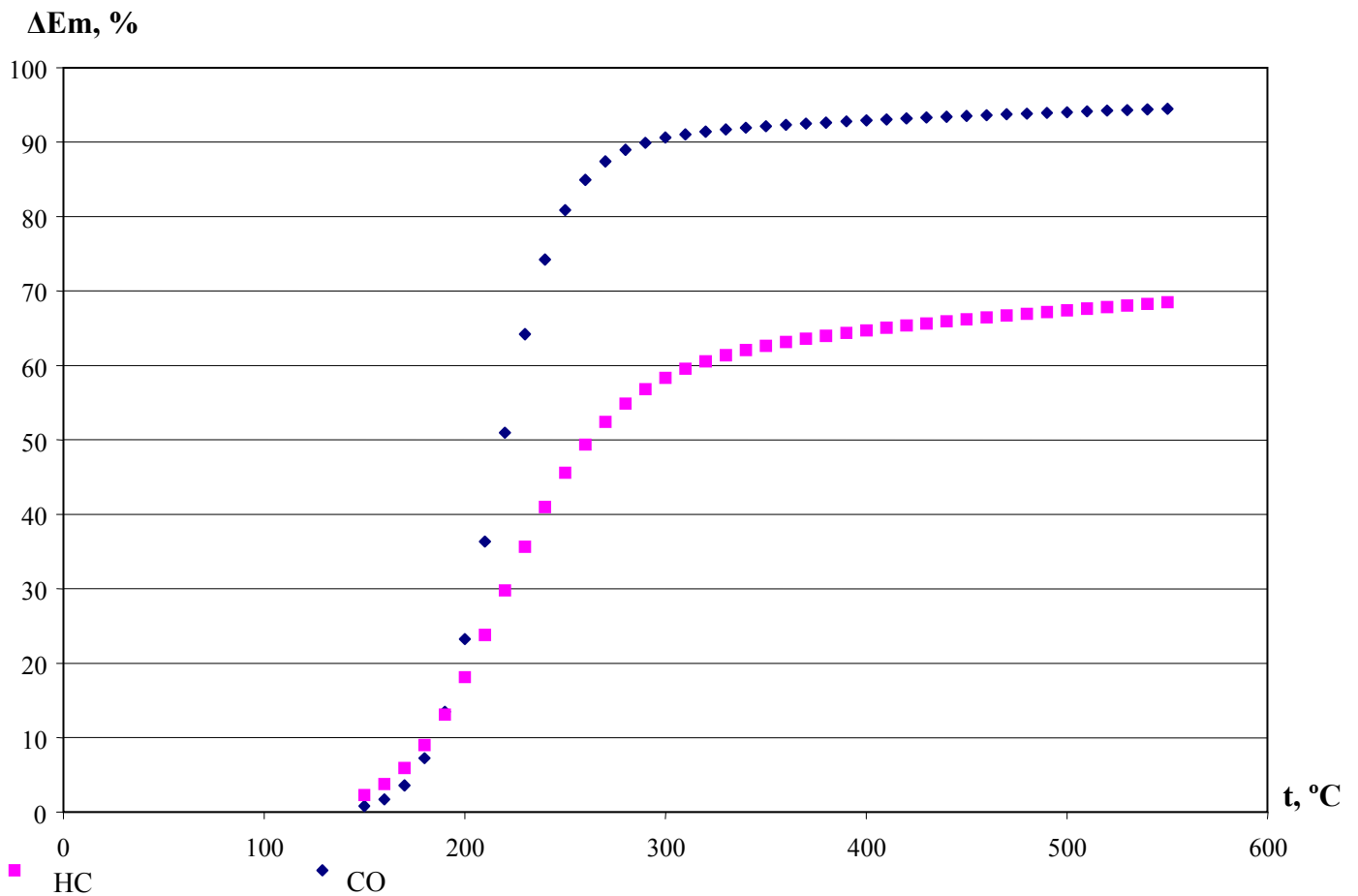
С целью обеспечения процесса саморегенирации каталитического нейтрализатора, температура ОГ должна составлять не менее 250°C.

### **Технические характеристики**

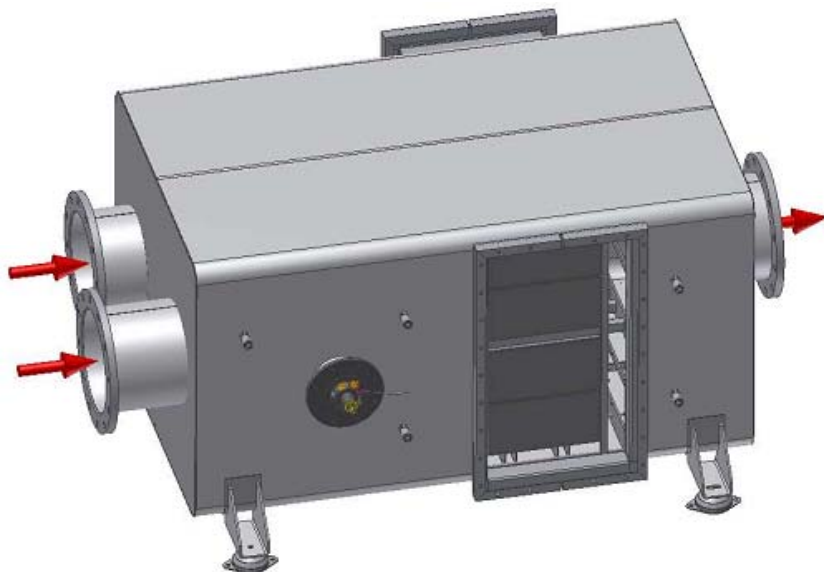
Уровень снижения токсичности ОГ	: CO до 98%
	: HC до 90%
Максимальная температура ОГ	: 600°C для 1.4306, 1.4541 согласно DIN 17441
	: 700 °C для 1.4404, 1.4571 согласно DIN 17441
Присоединительные размеры фланцев / контрофланцев	: DIN 2573 PN6, DIN 86044, DIN 2642 PN10 или иные по запросу



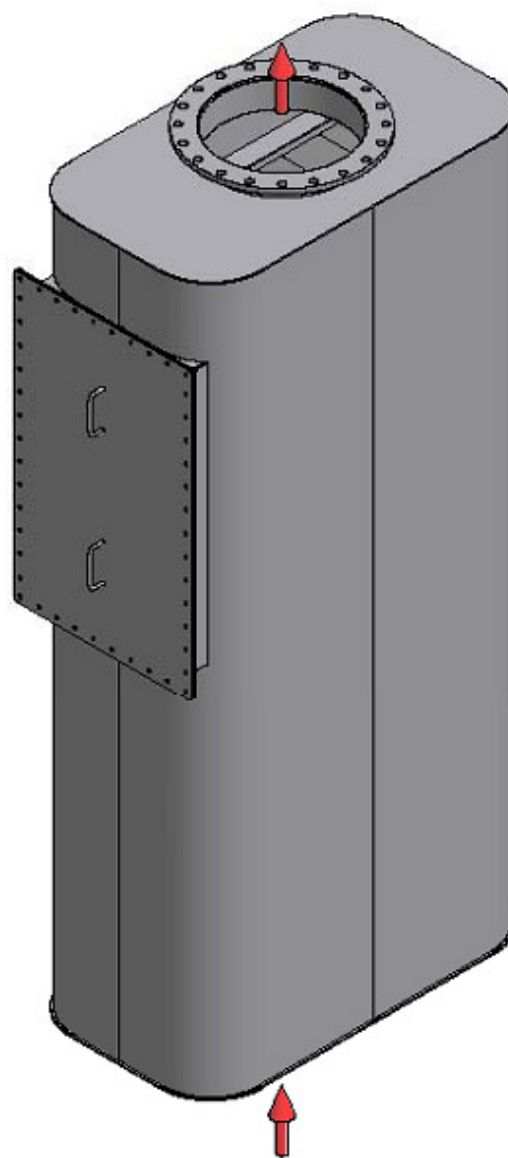
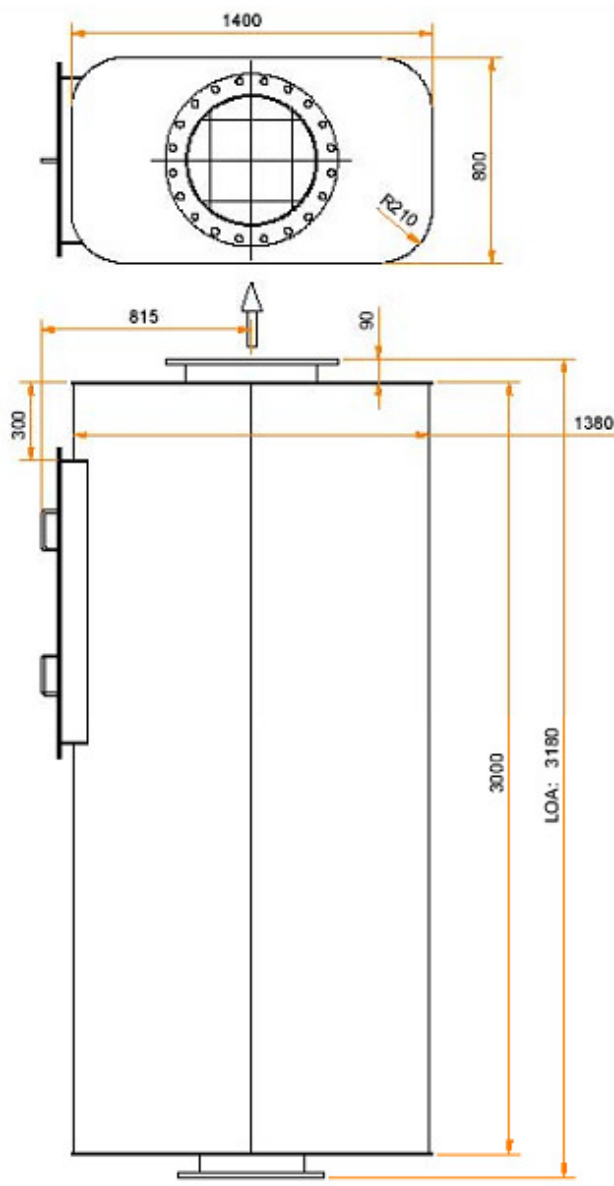
**Рис. 1** – Керамические и металлические моноблоки каталитических нейтрализаторов.



**Рис. 2** – Диаграмма снижения выбросов токсичных компонентов ОГ при работе ДВС на дизельном топливе с содержанием серы S = 350 ppm.



**Рис. 3** – Сажевый фильтр судового двигателя Cummins QSK38-M 895кВт@1800об/мин.



**Рис. 4** – Селективный каталитический преобразователь Ду400.